EWS-844V 15″ LCD

显 示 工 作 站

版 本 ： A0

物件清单

请检查您的包装，若发现物件有所损坏、或是有任何配件短缺的情况，请尽快与您的经销商联络。

þ　1 台 EWS-844V 工作站

þ　1 本用户手册

þ　1 盒配件盒(电源线、备用螺帽等)

声明

本手册包含的内容并不代表本公司的承诺，本公司保留对此手册更改的权利，且不另行通知。对于任何因安装、使用不当而导致的直接、间接、有意或无意的损坏及隐患概不负责。

EVOC 是研祥智能科技股份有限公司的注册商标。本手册所涉及到的其他商标，其所有权为相应的产品厂家所拥有。

安全使用常识

1. 产品使用前，务必仔细阅读产品说明书；

2. 为避免人体被电击或产品被损坏，在每次对主板、板卡进行拔插、重新装配或配置前，须先关闭交流电源或将交流电源线从电源插座中拔掉；

3. 在需对整机进行搬动时，须先将交流电源线从电源插座中拔掉；

4. 对整机产品，当需增加 / 减少板卡时，须先拔掉交流电源；

5. 连接或拔除任何设备前，须确定所有的电源线事先已被拔掉；

6. 为了避免频繁开关机引起对产品的损坏，关机后，应至少等待 **30** 秒后再开机；

7. 如果要进行升级或拆装等动作，则须在静电放电工作台上完成所有操作，因为有些精密器件对静电放电（**ESD**）很敏感；

8. 如果没有静电放电工作台，请通过以下方法降低 **ESD** 可能造成的危害：

a) 戴上一条防静电腕带并与机箱的金属部分相连；

b) 在触摸机箱部件前先触摸机箱上的金属壳；

c) 当插拔部件时，身体最好与机箱的金属机箱保持接触，以释放静电；

d) 避免不必要的走动；

e) 拿机箱部件（尤其是板卡）时仅拿住边缘；

f) 将机箱部件置于一个接地的无静电的操作平台上。如果可能的话，使用一块导电泡沫垫（非部件的包装材料）；

g) 不要让部件在操作平台上滑动。

9. 用十字螺丝刀进行操作，最好是强力螺丝刀（带磁性，避免螺丝遗留在机箱内）。要注意的是，一定不要将工具或零件遗漏在机箱内；

10. 保证系统良好的散热与通风。

目　　录

第一章

产品介绍

简介

EWS-844V 是一款改进型一体力化工作站，在 **EWS-844E** 的基础上增加了 **LCD** 屏模块式设计方案，使您的工作站可分离出来一台工业平板电脑独立使用；内置触摸鼠标与薄膜键盘。**15″ TFT** 高亮 **LCD** 液晶显示屏；机箱内置 **10** 槽嵌入式工业级标准底板，有 **1** 个 **5.25″ CD-ROM** 空间，**2** 个 **HDD** 空间（一个可安装到后盖处） 和 **1** 个 **FDD** 空间。

标准工业 **ATX/AT** 电源；前置两个 **USB** 接口；**LCD** 亮度、对比度可调节，并具有待机节能模式开关。

结构合理，设计先进，完全可安装于标准 **19″** 工业机柜；整合型 **IPC** 系统，符合 **IPC** 服务器方案。

EWS-844V 是一款高性价比的 **8U 19″** 一体化工作站，广泛应用于军事、电力、电网、交通、工业自动化设备、制造业、气象监测等各领域。

订购信息

型　号	描　述
EWS-844V/7271AT/6110P4	**EWS-844V** 一体化工作站**,/IPC-6110P4** 工业底板**/PS-7271AT** 电源。
EWS-844V/270A/6110P4	**EWS-844V** 一体化工作站**,/IPC-6110P4** 工业底板**/PS-270AT** 电源。

性能指标

- 外形尺寸：宽×高×深分别是：**482㎜**×**354㎜**×**262㎜**
- 结构：高强度铝合金结构
- 磁盘驱动器空间：一个**5.25**″光驱空间，二个**3.5**″硬盘空间和一个**3.5**″软驱空间
- 键盘接口：**1**个固定在**I/O**架上的**6**芯**DIN**接口，位于箱体左侧，用于外部键盘连接
- **USB**接口**：**箱体前端有**2**个标准**USB**接口
- 系统控制：复位按键、电源开关位于前面板小门内
- 状态指示：前面板小门内有硬盘、电源**LED**灯指示
- 净　　重：　**20Kg**
- 工作温度：　**0**℃～**+50**℃
- 储存要求：　**-40**℃～**+60**℃
- 相对湿度：　**5%**～**90%**，**40**℃无结露

底板

EWS-844V一体化工作站兼容**10**槽标准工业级底板，研祥标配**IPC-6110P4**底板，其性能稳定，扩充性强。该底板可扩展**4**个**ISA**槽、**4**个**PCI**槽和**2**个**PICMG**槽；可兼容**AT**与**ATX**电源。

欲获更多信息，请访问我公司网站：Http://www.evoc.com

电源介绍

EWS-844V 一体化工作站选用的电源为 270W 工业 ATX（或 AT）电源，其尺寸为标准 PS/2 尺寸：150*140*86MM；带双滚珠温控式低噪音风扇，寿命长；带 PFC 功能，绿色环保，高效节能；另外提供过流、过压、过载和短路保护，更适合恶劣环境要求。

输入电压范围：　　180～264VAC

输入频率：　　　　47～63Hz

该款电源具有过负载过电压双重保护，漏电流小，性能稳定。传导、辐射、谐波电流、浪涌、安全性能等，满足工业 PC 电源相应的国家标准（GB4943、GB9254、GB/T17618），及 3C 认证要求。

通风与散热

- EWS-844V 一体化工作站有一个位于机箱右侧的进风风扇，一个位于电源内 的出风风扇以及 I/O 口处的排风孔，可把机箱内的热量顺利 带出，且此工作站空间大，是一款散热性极好的产品。

电磁兼容性

- 无线电骚扰限值符合 **GB9254-1998** 标准中规定的 **A** 级
- 抗扰度符合 **GB/T 17618** 的规定

安全性

- 满足 **GB4943** 的基本要求

环境要求

- 气候环境适应性符合 GB/T9813 中 4.8.1 中对应 2 级要求。
- 机械环境适应性中抗振动、抗冲击和碰撞适应性符合 **GB/T9813** 中 **4.8.2** 中对应 2 级要求。

运输与贮存要求

- **运输：**

  包装好的产品能以任何交通工具**,**运往任何地点，在长途运输时不得装在敞开的船舱和车厢中,中途转运时不得存放在露天仓库中，在运输过程中不允许和易燃、易爆、易腐蚀的物品同车（或其他运输工具）装运，并且产品不允许经受雨、雪或液体物质的淋袭与机械损坏。

- **贮存：**

  产品贮存时应存放在原包装箱内**,**存放产品的仓库环境温度为 **0**℃～**40**℃，相对湿度为 **30%**～**85%.**仓库内不允许有各种有害气体、易燃、易爆炸的产品及有腐蚀性的化学物品，并且无强烈的机械振动、冲击和强磁场作用。包装箱应垫离地面至少 **10cm**，距离墙壁、热源、冷源、窗口或空气入口至少 **50cm**。

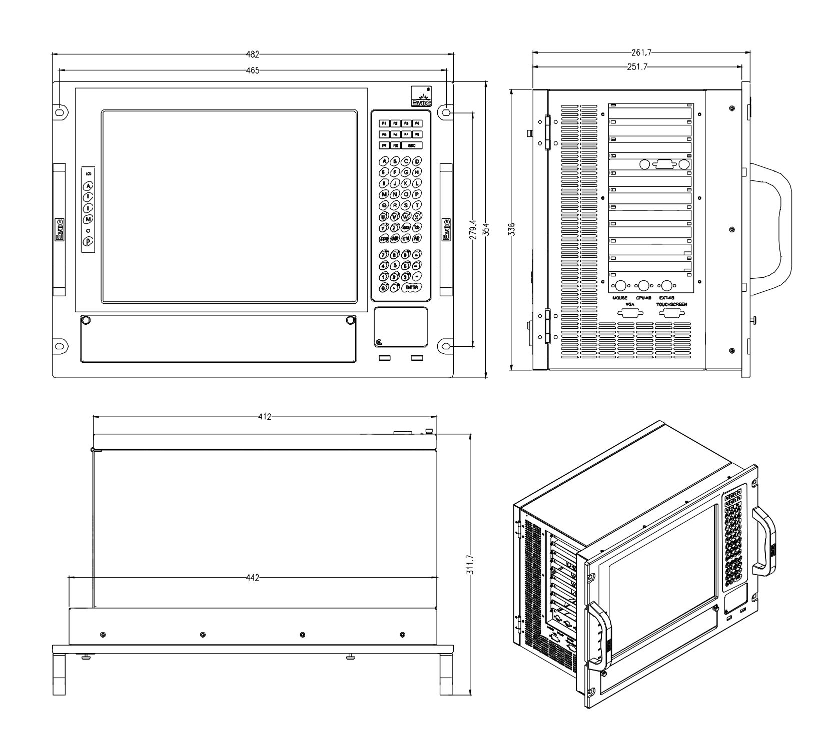
常见故障处理

EWS-844V 一体化工作站的常见故障处理请参见《工业计算机常见故障分析和处理》。在此不多述说。

第二章

产品外观

产品外形及安装尺寸

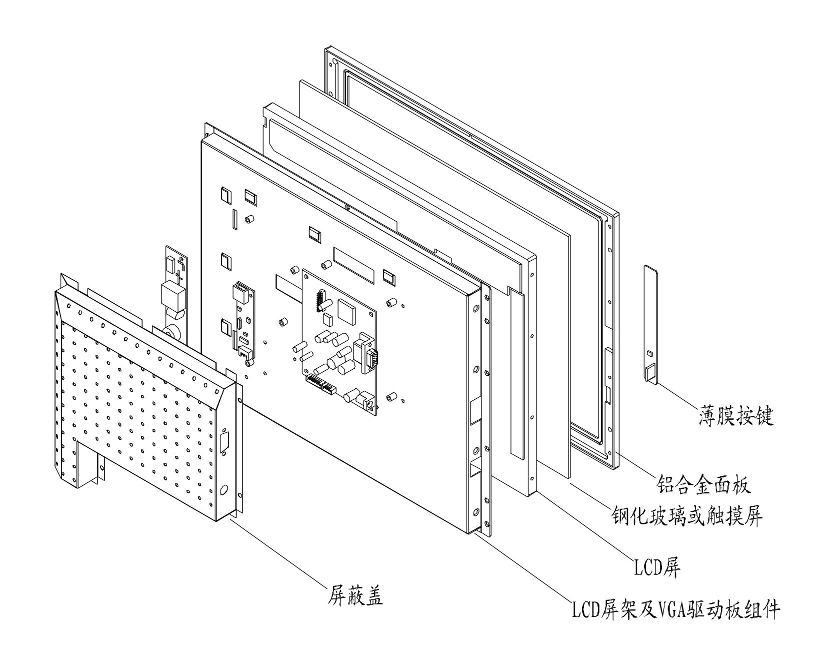


(2-1) 外形及安装尺寸（单位：**mm**）

硬件安装

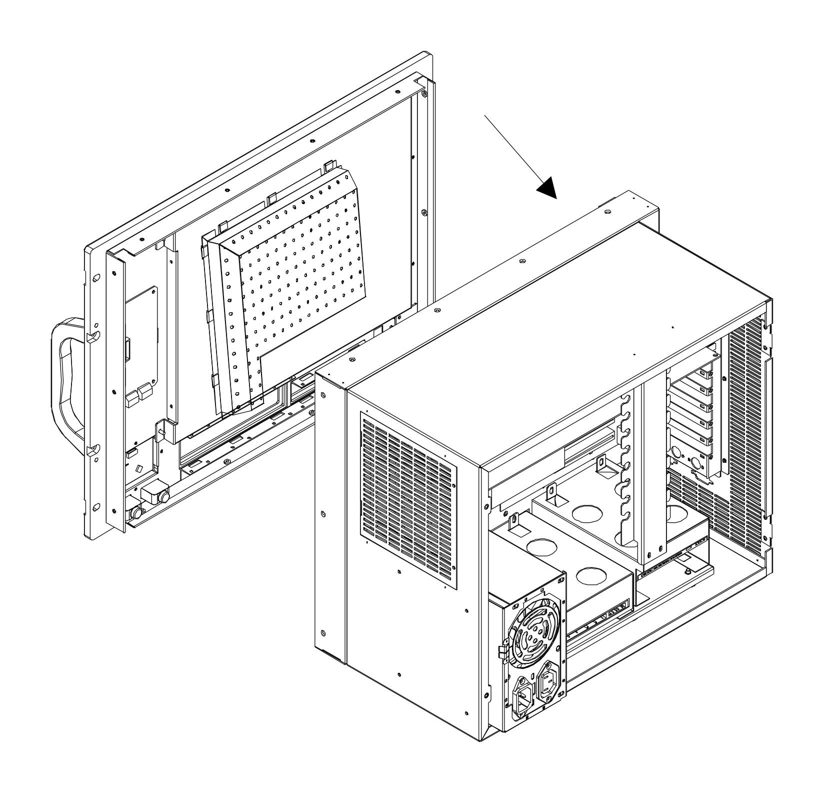
LCD 屏的安装

先将 LCD 屏与屏支架装配、薄膜按键贴在面板上，然后连线、装上逆变器、VGA 驱动板等，再在 LCD 屏正面贴上 EVA 防尘垫，把它们装在镶有钢化玻璃或触摸屏的铝面板上,具体过程见下图 2-2：



(2-2) LCD 屏的安装

然后将装配好的面板组件按图示装入箱体，如图：2-3

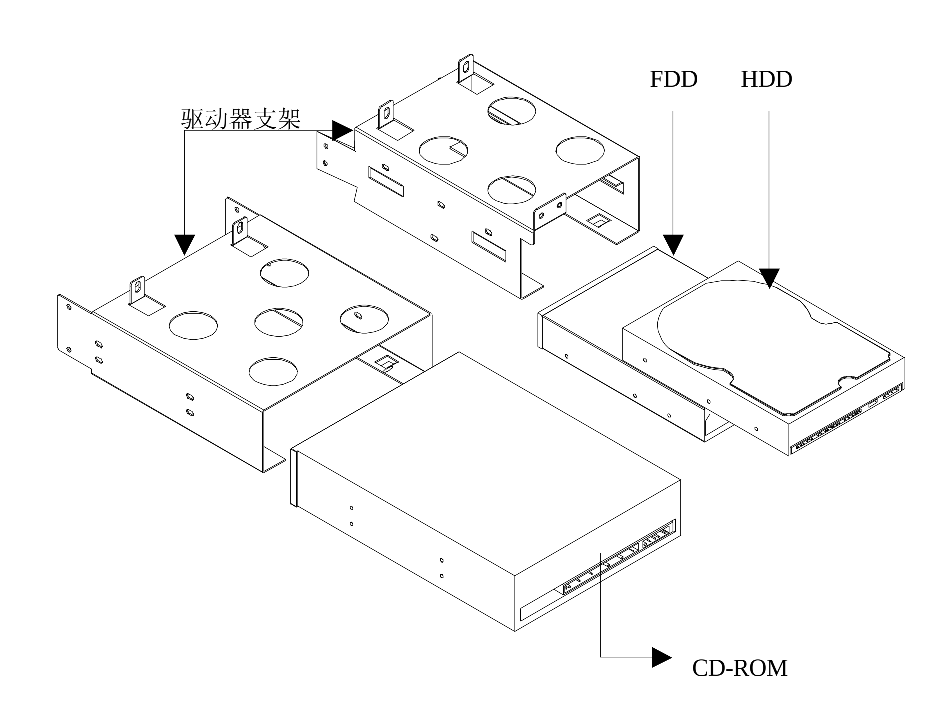


(2-3)面板组件装配图

驱动器的安装

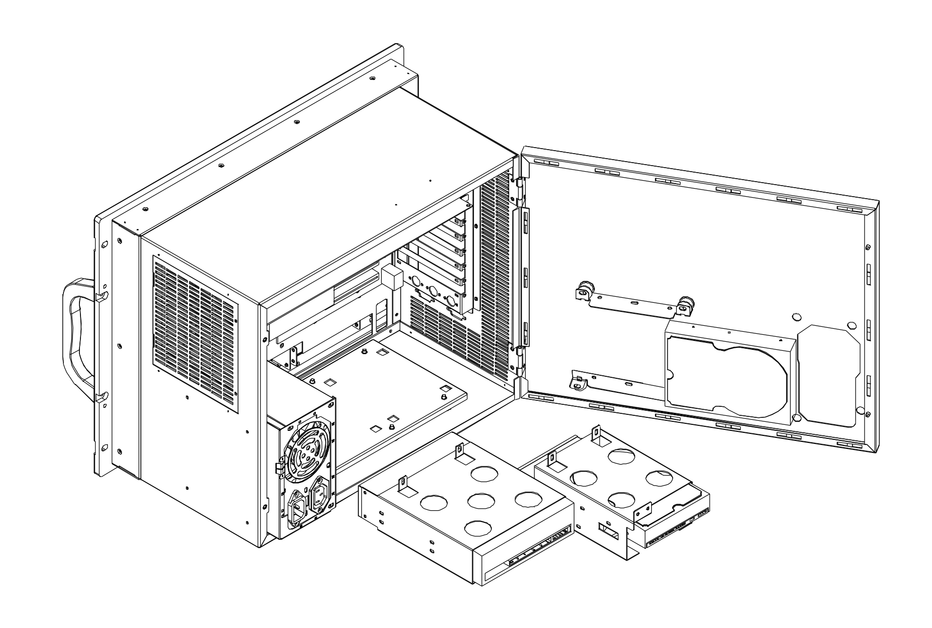
EWS-844V 提供 4 个磁盘驱动器空间：一个 FDD，二个 HDD 和一个 CD-ROM，其中三个放置在两个不同的驱动器支架上，通过减震垫与箱体相连，安装时需在其中一减震垫上加装跨接接地弹片，以保证整机良好接地，另外一个 HDD 在后盖处，可根据下面的图示步骤安装你的驱动器。

1． FDD、HDD、CD-ROM 与驱动器支架的安装，见图 2-4



(2-4) 驱动器与支架的安装

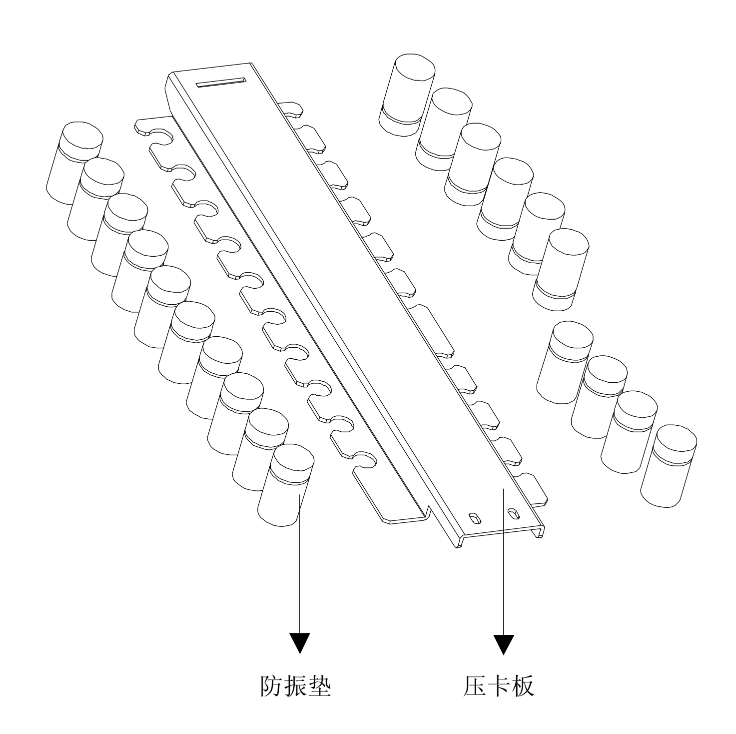
把安装好的驱动器架固定到机箱内，对准镙钉孔位置，用镙钉固定到机箱上，如下图 2-5：



(2-5) 支架组件与箱体的安装

压卡板与防振垫的安装

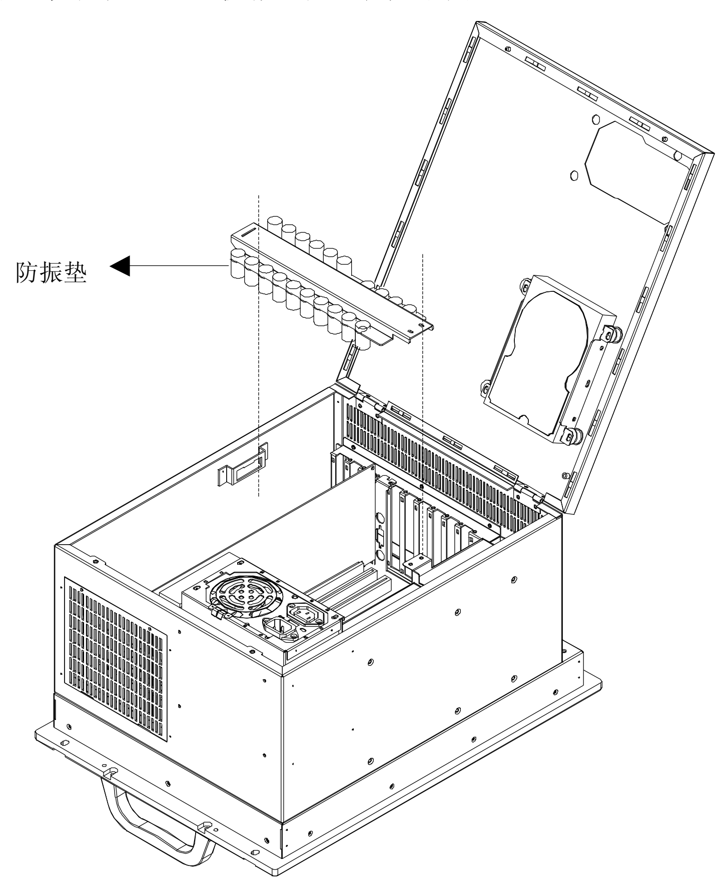
把橡胶垫插入压条（防振垫安装在压卡板缝内），这样能使箱内部件两边保持平衡，同时能防振防冲击。如下图 **2-6**：



(2-6) 压卡板与防振垫的安装图

压卡板与箱体的安装

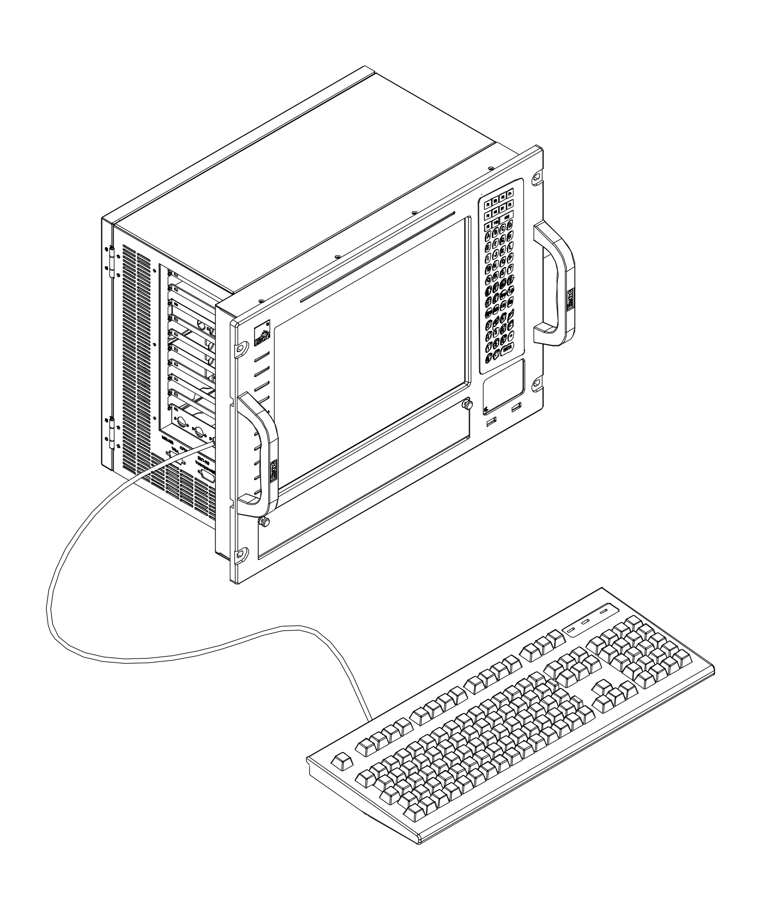
打开箱盖，拿掉固定压卡板的螺丝，移开压卡板。慢慢将板卡滑入槽中，小心的将它压入底板槽，用螺丝固定。再把附件中提供的防振垫插入压卡板（防振垫可防止在运行中震动或颤动），重新安好压卡板，完成后，盖上机箱盖；过程如下图 **2-7**：



(2-7) 压卡板与箱体的安装

键盘与机箱的连接

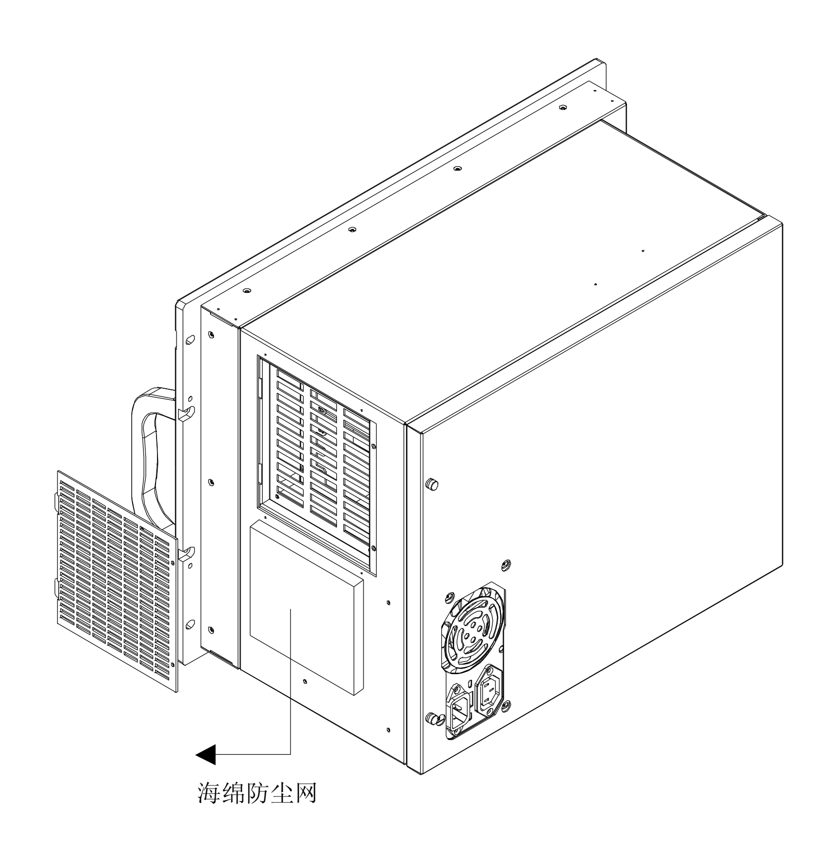
插卡、驱动器和其它设备都安装完毕后，需连接 LCD 屏的电缆，全部完成确认无误后，应该给 EWS-844V 上电以证明它可以正常工作；需键盘操作时请按下图(2-8)连接键盘：



(2-8) 键盘与机箱的连接图

进风过滤网的清洁

机器每过三个月，要对防尘网进行清洁，具体步骤如下：先拿下防尘网盖，然后拿出防尘网，吹干净防尘网上的灰尘，再按拆下的步骤装上，如图 2-9：



(2-9)进风过滤网

触摸鼠标驱动程序的安装

(1) 启动系统

(2) 将触摸鼠标驱动程序放到光驱驱动器中。

(3) 从光盘启动界面里选择触摸鼠标驱动程序，弹出驱动程序对话框界面，再选择触摸屏驱，直接双击“**SETUP.EXE**”安装程序。

(4) 按提示安装完成。

欲获更多信息，请访问我公司网站：Http://www.evoc.com